

ミラストレスパネル 施工要領書

取扱い上の注意

2013年10月改定

- ・ ミラストレスパネル施工前に、この施工要領書を必ずお読みの上正しく施工してください。
- ・ 表示内容を見逃したり誤って施工を行ったときに生じる危害や損害の程度を下記の表示で区別し説明しています。



警告

誤って施工を行った場合、人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。



注意

誤って施工を行った場合、人が傷害を負う可能性及び物的損害の発生が予想される内容を示しています。



この記号は禁止の行為であることを示すものです。

・ この記号は必ず実行していただきたいことを示します。

警告

- ・ 家庭用加熱調理器と可燃物との離隔が150mm以上とれない場合は、建築基準法に定める防火構造上の性能を有する壁にしてください。
 - ・ 火災の原因となる恐れがあります。
- ・ 業務用調理器が設置されている壁面及び家庭用加熱調理器の壁面で極端に熱がかかる場所には使用しないでください。
 - ・ 火災の原因となる恐れがあります。

⚠ 注意

- ⊘ 在庫保管をする場合は直接日光や雨の当たる場所や湿気の多い場所をさけて下さい。
 - ・反りが発生する場所がありますので、絶対に行わないで下さい。
- ⊘ パネルは平らな場所にパレットなどを使用して平積みして下さい。
 - ・壁面に長時間立てかけておくと反りが発生する場合がありますので、絶対に行わないで下さい。
- ⊘ 指定の粘着テープ及び接着剤以外は使用しないで下さい。
 - ・落下外れ及び反りが発生する場合があります。
- ・ ミラステンレスパネルの取付は施工要領書に従い、正しく施工して下さい。
 - ・不適切な取付の場合はパネルの落下や外れ及び反りが発生する場合があります。
- ・ 丸ノコ等でパネル切断する場合は防塵マスクと安全メガネを着用して作業を行って下さい。
 - ・粉塵を吸い込んで健康を害したり、目に切り粉が入り目を痛める場合があります。

- ⊘ ミラステンレスパネルの表面材はアクリル・シリコン塗装をしているため、通常ご使用のコーキング剤では、パネル表面直接にはコーキング剤が付着しません。
パネル表面に付着するコーキング剤については、事前に確認してから打設してください。

平面地、入隅等でパネルを接合する場合は、接合前にあらかじめ接合間にコーキング剤を充填しながら、パネル接合を行って下さい。

パネル表面に付着するコーキング剤については、下記メーカー品番を推奨します。

横浜ゴム ハマタイトSS310

・ハマタイトプライマーNO, 40を必ず塗布してから施工願います。

(コーキング剤が剥離し、水漏れの原因となる恐れがあります。)

- ⊘ **コンクリート及びモルタル下地面への直貼り施工はしないで下さい。**
ミラステンレスパネルはステンレス板を使用しています。塩素系物質の影響によりステンレスの錆が発生する恐れがあります。
塩素系コンクリート、モルタル混和剤等、塩素を含有する資材は絶対に使用しないで下さい。
 - ・必ず石膏ボード下地面へ施工して下さい。

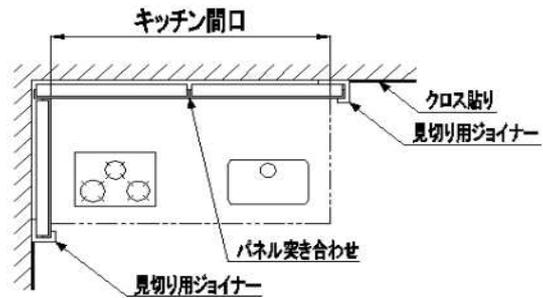
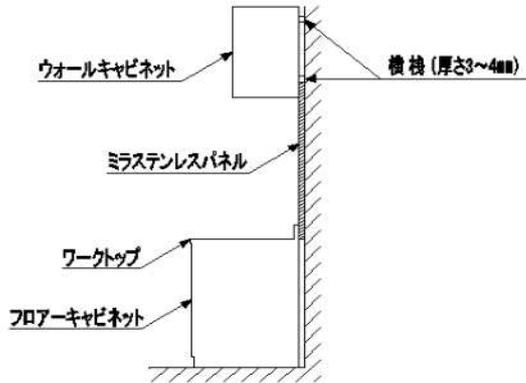
標準施工要領

I型キッチン

パネル先施工

正面パネル取付 ➡ ガス台脇パネル取付 ➡

ウォールキャビネット取付 ➡ フロアーキャビネット取付

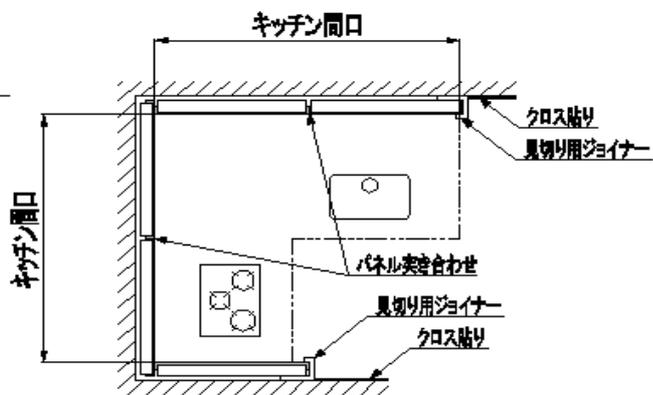
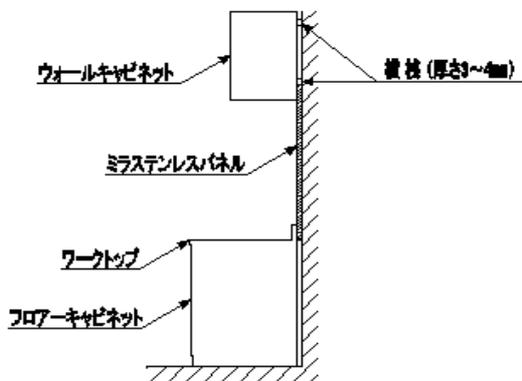


L型キッチン

パネル先施工

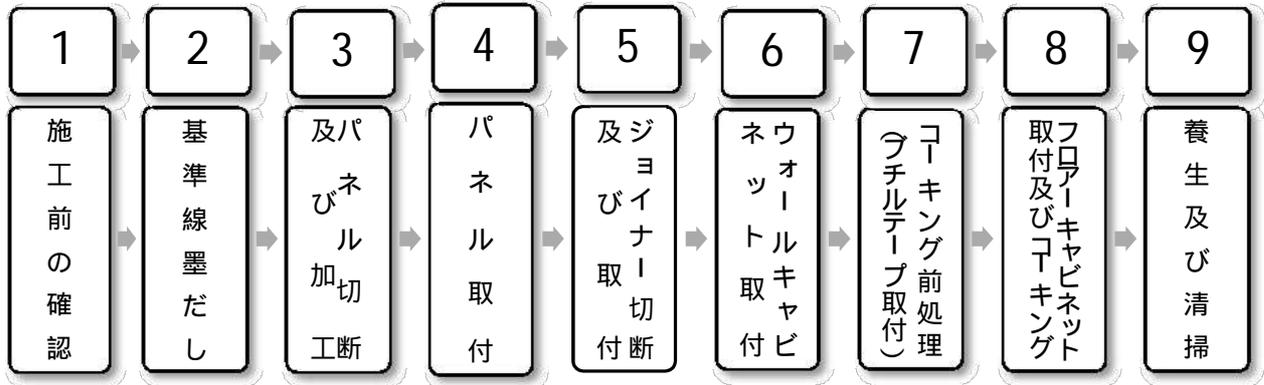
(注) L型キッチンの場合、パネル先施工と後施工の併用をしないと、キッチン開口寸法が取れない場合がありますので、ご注意ください。(この場合サイドパネルを先に施工してください。)

・3方向の壁がパネルの厚み分ふけてくるため、キャビネットが納まらない場合があります。

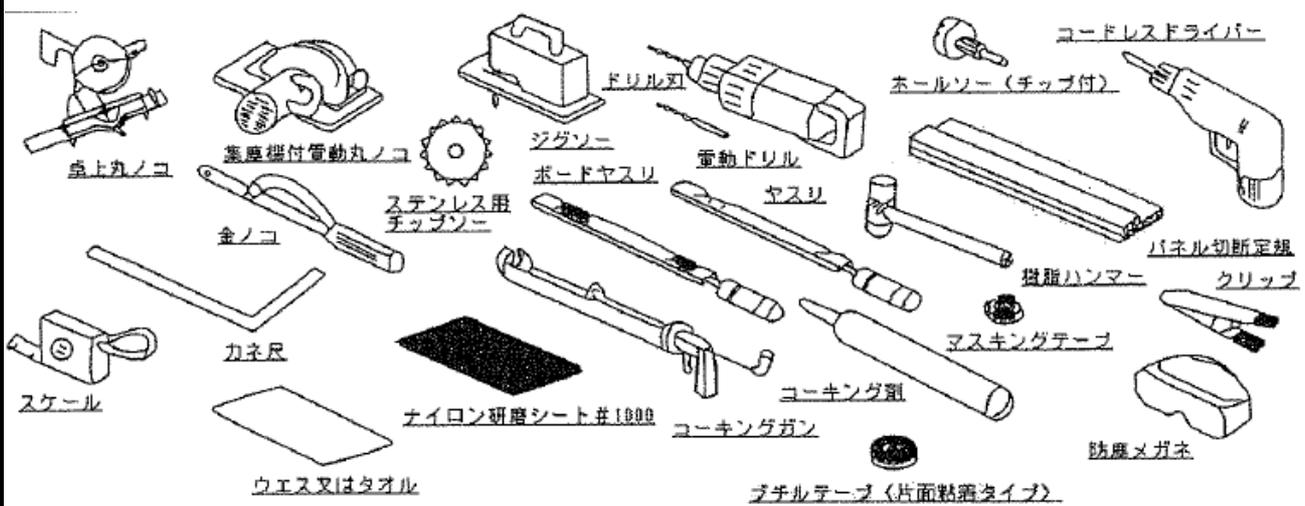


施工手順

ブチルテープ貼付作業は必ず行って下さい。作業分担を事前に決めておいて下さい。



工具及びコーキング剤



1 施工前の確認

1. 取扱上のご注意

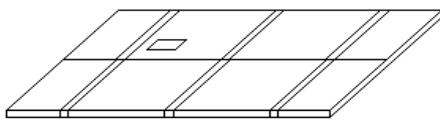
厚板やパレットの上に平積みにして保管して下さい。壁などに立てかけるとパネルが反る場合がありますので、絶対にしないようにお願いいたします。

ミラステンレスパネルは下記の質量がありますので、運搬は角部を破損しないように注意して下さい。

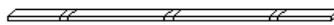
900 × 1800	12 kg
900 × 2420	16 kg

2. 入荷チェック

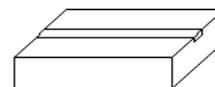
商品が届いた時点で、必ずパネル梱包材に表示している「品番」と数量を確認して下さい。もし間違いがあれば至急販売業者に連絡して下さい。



ミラステンレスパネル



ジョイナー



接着剤セット

3. 現場のチェック

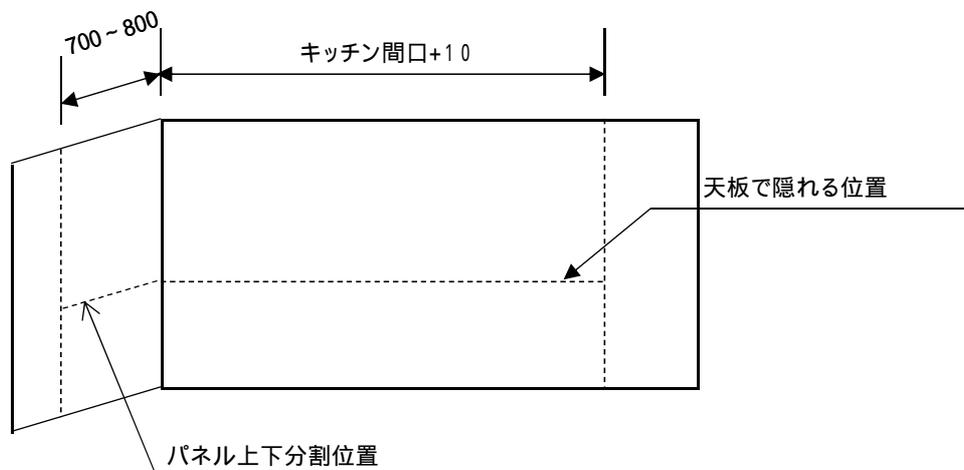
現場が図面通りに出来ているか、下記項目を必ず確認して下さい。

もし大幅に違いその場で対応が困難な場合は、現場責任者の指示を仰いで下さい。

- ・パネルの貼りしろを見込んでキッチンを取り付ける為の有効内寸法が取れていること。
- ・パネル貼付面の下地に不随が無いこと。
- ・壁面、床面の水平・垂直を確認して下さい。

2 基準線墨出し

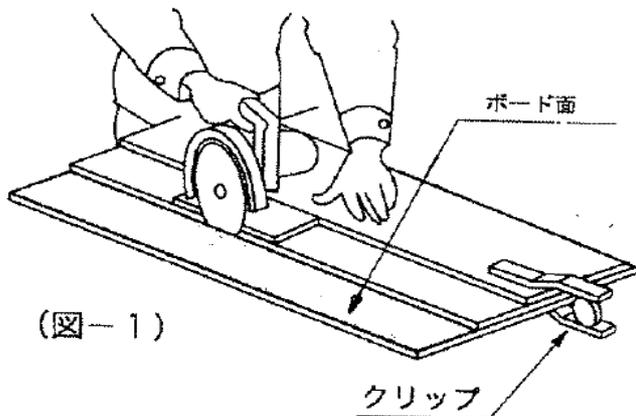
床の水平を確認の上、壁下地にパネル取付の水平・垂直基準墨を出して下さい。



3 パネルケガキ及び加工

1. ケガキ

- ・ パネル表面にケガキを入れる場合は保護シートの上からサインペンでケガキを入れて下さい。
- ・ 硬い鉛筆を使用するとパネル表面にキズが付く場合があります。



2. パネル加工

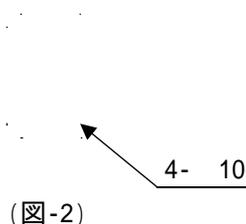
- ・ 直線切断加工: ボード面を上にして、パネル切断定規をクリップ等でパネルに固定し、電動丸ノコで切断して下さい。(図-1)
保護シートは必ずつけたままカットして下さい。
- ・ パネル表面にキズが付く場合があります。

3. 丸穴加工

穴径が小さい場合は電動ドリルで穴をあけて下さい。
また、穴径が大きい場合は「金属用ホールソー」をご使用下さい。

4. 角穴加工

四隅に 10程度の穴をあけ、ジグソー又は金ノコで切断して下さい。(図-2)



丸ノコでいきなり井の字にカットすると表面のステンレスとケイカル板が剥離したり、クラックが入った事例がありますので注意してください。

- 5. パネル切断時バリがある場合は、目の細かい平ヤスリでバリを取り除き、ナイロン製研磨シート(1000程度)にて角部を研磨して下さい。

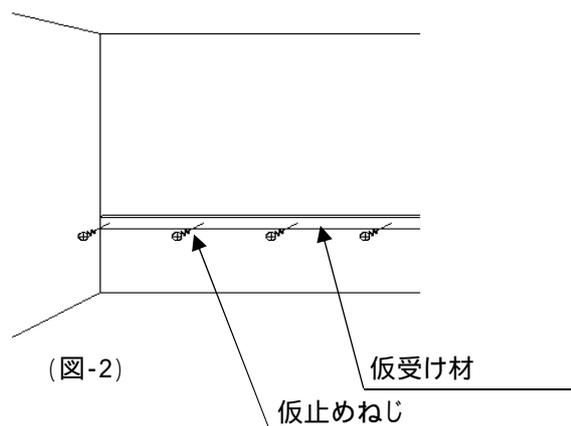
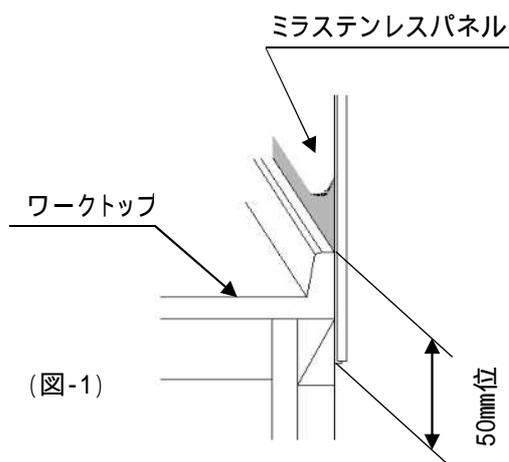
4-1 パネル取付

正面パネル

サイドパネル

接着剤塗布

1. 取付下地面のゴミ及び水分、汚れ等を取り除いて下さい。
2. ワークトップのバックガード上端部より50mm位下げた所をパネル取付下端面とし、墨出しをして下さい。
パネル取付下端面に仮受け材(合板5.5×30等)をねじ固定して下さい。(図-1、図-2)



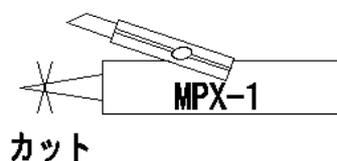
3. 粘着テープの貼付と接着剤の塗布はパネル裏面に下図の要領で行って下さい。

(粘着テープ) 推奨品:TMテープR-1(コニシ)

(接着剤) 推奨品:MPX-1(コニシ)

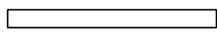
塗布量:径7mm以上 ピッチ:450mm以下

接着剤及び粘着テープ使用量 (3×6)パネル1枚換算
1.接着剤:約0.5本
2.粘着テープ:約0.5巻(5m)



- ・ 粘着テープは手指又はローラー等で剥離紙の上から強く押えて下さい。
・ 押さえ方が少ないと粘着しない場合があります。
- ・ 粘着テープと接着剤との間は15mm位あけて下さい。
粘着テープに接着剤がかぶると粘着しない場合があります。
ジョイナー取付側は、接着剤とのすき間を25～30mmあけて下さい。

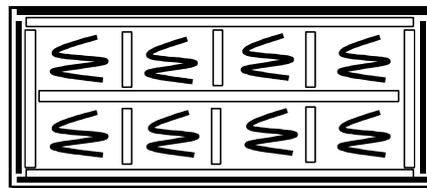
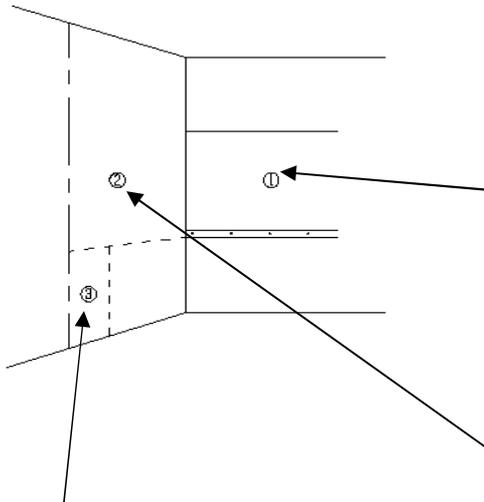
凡例

-  TMテープ
-  接着剤

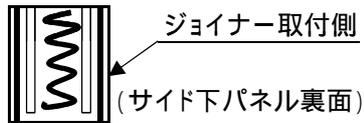


接着剤は両面テープの厚さより厚く塗布してください。

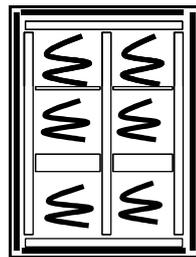
接着剤の塗布量が薄いと壁と密着せずスキマが空いてしまい、のちに膨れが発生するという事例がありましたので注意してください。



(正面パネル裏面)



(サイド下パネル裏面)



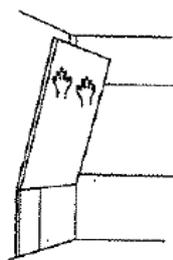
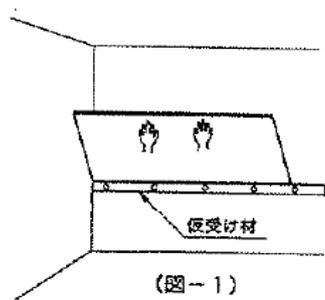
(サイドパネル裏面)

4-2 パネル取付

取付

パネル平面部の接合方法及び入り隅の接合方法については下図を参照下さい。

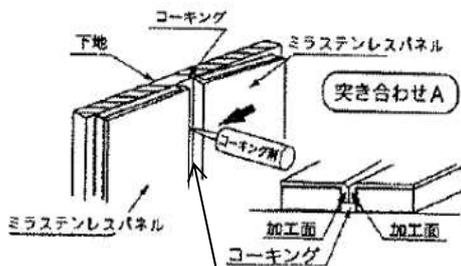
1. パネル取付下地面の汚れやほこりを取り除いて下さい。
下地面の汚れやほこりを取り除かないと接着力が悪くなり、パネル外れの原因となります。
2. パネル外周部のみ保護フィルムを剥がして下さい。
3. パネルの取付手順は正面パネルを取り付け後、サイドパネルを取り付けて下さい。
4. パネルを仮受け材に載せ位置合わせ後、パネルが下地材と密着するよう、均一に手で強く押えてください。
(図-1、図-2)
5. 突き合わせとなる一方のパネルを取り付けたら、突き合わせ面にコーキング剤を塗布した後にもう一方のパネルを取り付けて下さい。突き合わせ後はみ出したコーキング剤は、ウエス等できれいに拭き取って下さい。
6. パネル取り付け完了後、仮受け材は取り外して下さい。



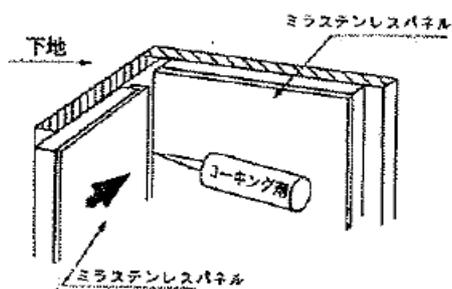
(パネル接合方法)

基本突き合わせ……(加工面と加工面)

加工面: ステンレス板がパネル木口に折返してある部分を指します。



入り隅



接合部は1mm程度のスキマを設けてください。
表面ステンレスの収縮がある為。

5 ジョイナー切断及び取付

切 断

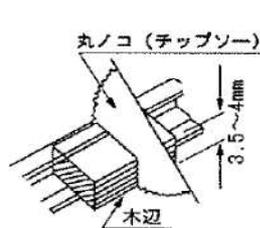
- ・ 直接電動丸ノコ等で切断する場合は、ジョイナーの形状変形防止のため、あらかじめ3.5～4mmの木片等を挿入してから切断してください。(図-1)
 - ・ 木片等挟まずに切断すると形状が変形する場合があります。

取 付

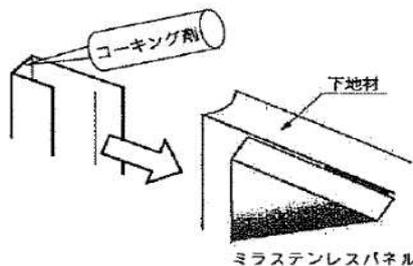
見切り材はパネル取り付け後、見切り材内側にコーキング剤を充填し、パネル木口より差し込んで取り付けて下さい。(図-2)

出 隅

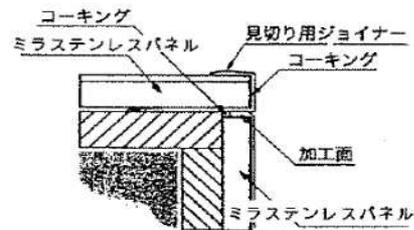
- ・ コーナーとなるパネルの木口に見切り用ジョイナーを取り付け、これにパネルの加工面を直角に突き合わせて下さい。(図-3)



(図-1)



(図-2)



(図-3)

6 ウォールキャビネット取付

1. パネル表面に付着したコーキング剤はウエス等できれいに拭き取って下さい。
2. 他の工事でパネル表面にキズが付く場合がありますので、必ず養生シート等でパネル表面の養生を行って下さい。(引き渡し前には、必ず保護フィルム及び養生シート等を取り除いて下さい。)
3. 端材は燃やさず、産業廃棄物として処理して下さい。

7 補修方法

1. ミラステンレスパネル 表面にキズがついた場合、通常の塗料等による補修は出来ません。
表面に何か塗布して補修をした後表面に変化が起きた場合は補修する側の責任になりますのでご注意ください。
2. ミラステンレスパネル の表面にキズが付いた場合は、表面材(t=0.35mm)を上張りすることをお奨めします。
専用の両面テープをご用意しております。

手配手順

上貼りする箇所の採寸をする 販売元に補修用表面材の依頼。 工場にてレーザーカット 現場に納品。
納品するまでに最低1週間から10日間ほどかかりますので、ご了承ください。