REX レッキス工業株式会社

http://www.rexind.co.jp 〔標準価格:円〕

2015年8月現在

■ 自動切上パイプマシン

◆NS25AIII

■ブレーキ付モータを搭載し、スイッチOFFから約60° (1/6回転) 以内に主軸回転を停止する安全設計マシン。

パイプマシン・ねじ転造機

- ■作業性の大幅向上、ねじ加工時間が従来機種より30% 短縮。25Aのねじ加工が、楽々16秒でできます。
- 主軸軸受けにボールベアリングを採用。 耐久性を向上させて寿命を延ばす とともに、加工精度も大幅に向上



◆ F50A III

- ■ブレーキ付モータを搭載し、スイッチOFFから約60° (1/6回転) 以内に主軸回転を停止する安全設計マシン。
- モータの寿命を延ばす自動停止カーボンを採用。
- ■安全を考えた設計で巻き込みを防止。



◆ F80A III GX

- 電子制御回路を内蔵した自動停止機能で ねじ加工作業の効率UP!
- ・電源の電圧が80 V以下になると警告ランプ が点滅し警告します
- 作業中過負荷の状態が続くと、



品名	ねじ切り能力	電源	付属ダイヘッド	付属チェーザ	標準価格
NS25AⅢ	½ ~ 1	100V	自動切上NS25AD (½ ~ 1)	N2OAC (½ ~ ¾) S25AC (1)	225,000
S40AⅢ	1/2 ~ 11/2	100V	自動切上AD(½~³¼)(1~1½)	AC $(\frac{1}{2} \sim \frac{3}{4})(1 \sim 1\frac{1}{2})$	353,000
F50AⅢ	½ ~ 2	100V	自動切上AD (½~¾)(1~2)	AC (½~¾)(1~2)	447,000
F80A III	½ ~ 3	100V	自動切上AD (½~¾)(1~2)(2½~3)	AC $(\frac{1}{2} \sim \frac{3}{4})(1 \sim 2)(2\frac{1}{2} \sim 3)$	560,000
F80A III GX	½ ~ 3	100V	自動切上AD (½~¾)(1~2)(2½~3)	AC $(\frac{1}{2} \sim \frac{3}{4})(1 \sim 2)(2\frac{1}{2} \sim 3)$	610,000
90АШ	½ ~ 3	100V/200V	自動切上AD (½~¾)(1~2)(2½~3)	AC $(\frac{1}{2} \sim \frac{3}{4})(1 \sim 2)(2\frac{1}{2} \sim 3)$	640,000
N100A	½ ~ 4	100V/200V	自動切上AD(½~¾)(1~2)N100PD(2½~4)	AC $(\frac{1}{2} \sim \frac{3}{4})$ (1 ~ 2) PC (2½~4)	948,000
150A	2½~6	100V/200V	做い式自動切上150PD (2½~4)(5~6)	PC(2½~4)(5~6)	1,500,000

■ ねじ転造機

◆ねじ転造機 「転造ねじの真価」 作り方を変えるとねじが強くなりました。

環境にやさしい

切粉量の比較 (SGP 25A 50 口加工時)





切粉が出るのは、ねじ精度 アップのための真円加工時 のみ。転造ねじの加工時に は、切粉の発生はありませ

切削ねじ

コストの削減 ・チェーザの消耗:切削の約1/10 ・オイルの消耗:切削の約1/2

ねじ接合の強度アップにより、管厚を1ランク下げることが可能です。



・連結した金属の繊維組織(ファイバーフロー)がねじ山 に添って連続に形成されます。したがって、ねじの強さ の上で、最も重要な谷の部分は、高度の塑生加工を受け て加工硬化し、極めて微細な硬い組織になっているので、 大幅に強度がアップするのです。



転造ローラのねじ山を管表面に押しつけることで、ねじ 山の表面を滑らかにする上、ねじ加工精度のバラツキが 大幅に減少。また、ねじ山の形状が長期にわたって安定 して加工できますので接合強度が大幅にアップします。





・鋼管のメッキ層の上から転造加工をするので、残りねじ 山部のねじ表面にメッキ層が残り、ねじ部が錆びにくい 状態を維持します。

◆転造ねじシールZT



◆自動オープン転造ヘッド





従来のパイプマシンに取付け、 同様の操作で「転造ねじ」が 加工できます。

品 名	サイズ	標準価格
SRH-10A	1 O A (³ / ₈ B)	170,000
SRH-15A	15A(1/2B)	158,000
SRH-20A	2 O A (³ / ₄ B)	158,000
SRH-25A	25A(1 B)	178,000
SRH-32A	32A(11/4B)	188,000
SRH-40A	40A(1½B)	188,000
SRH-50A	50A(2 B)	200,000
SRH-65A	65A(2½B)	340,000

・工具寿命が長く(転造ローラはチェーザ 寿命の約10倍)、切粉をほとんど出しません(産業廃棄物は約1/30に減少)。 ※比較数値はずれも当社は

SRH-50A

- ・転造加工中には切粉が出ないので、切削 油が飛び散らず現場を汚しません。
- サイズの変更も転造ヘッドの交換でOK、 ねじの微調整も簡単に出来ます。



1121 100	
ご転造機	NZT-F50
5A~50A	(SGP)

品 名/形 式		ねじ転造機 NZT-F50
ねじ加工能力		15A~50A (SGP)
Ŧ	– я	100V 600W シリースモータ (50/60Hz)
回	転 数	31 r.p.m.
本	体 寸 法	770 mm × 480 mm × 405 mm
本	体 重 量	63 kg
価	格	478,000

※「自動定寸装置付ねじ加工機」該当品